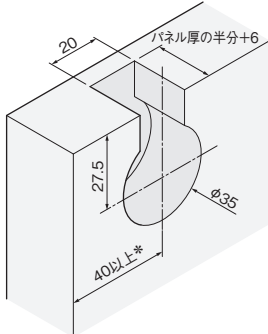


設計ガイド

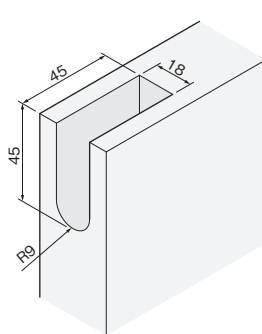
■パネルの加工寸法参考図

SW-901 (裏面付吊り車)
の取付け加工寸法

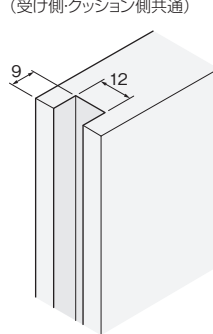


*吊り車の取付位置は、パネルの両端から均等になるようにしてください。それぞれの吊り車の位置が極端に異なる場合は、パネルが傾くおそれがあります。

SW-950 (木口付吊り車)
の取付け加工寸法

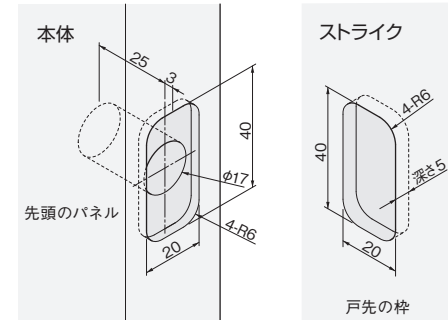


召し合せクッション2の
取付け加工寸法
(受け側クッション側共通)

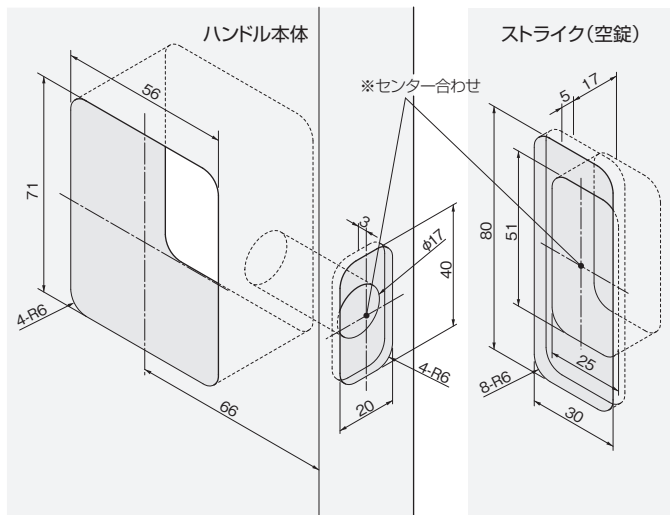


*フランス落しSW-950 (木口付吊り車) の加工と干渉しないようにしてください。

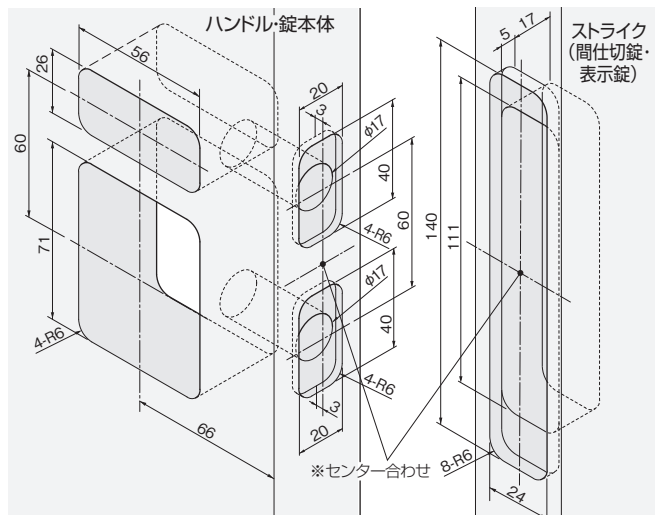
マグネット式振止の取付け加工寸法



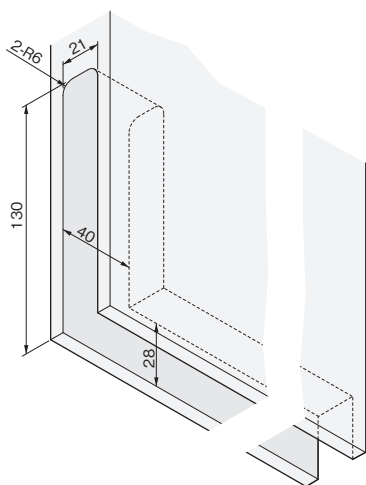
フラットハンドル錠 (空錠) の取付け加工寸法



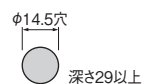
フラットハンドル錠 (間仕切錠・表示錠) の取付け加工寸法



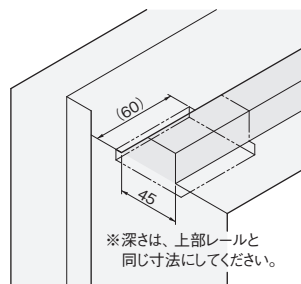
SWボトムタイトの取付け加工寸法



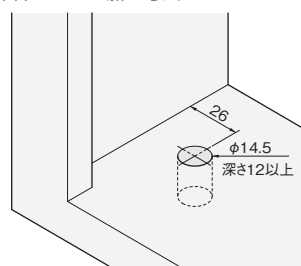
FBストライク
床穴加工図



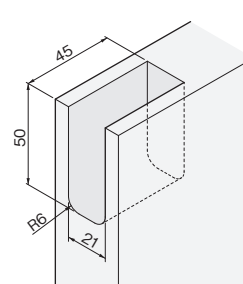
シークレットヒンジの取付け加工寸法
上部ベースの加工寸法



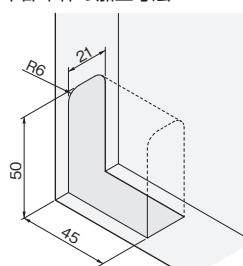
下部ベースの加工寸法



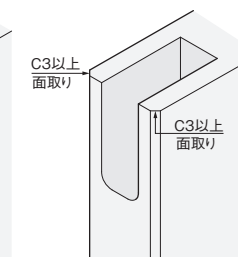
上部本体の加工寸法



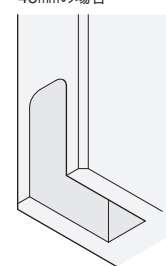
下部本体の加工寸法



*パネルの厚さが40mmの場合は、吊元側にC3以上の面取り加工をしてください。



パネル厚さ
40mmの場合



開き戸
金具

1

引戸
金具

2

上吊式
引戸金具

3

AFD

HR

SD

連動引戸

オプション

引戸錠

4

移動
間仕切
金具

5

室内用
アルミ
金具

6

折戸
金具

7

取手・
引手

8

スライド
丁番

9

スライド
ワイヤー
バスケット

10

収納・
吊金具

11

その他の
家具金物

12

物干金具・
諸金具

13

設計
施工
ガイド

会社案内