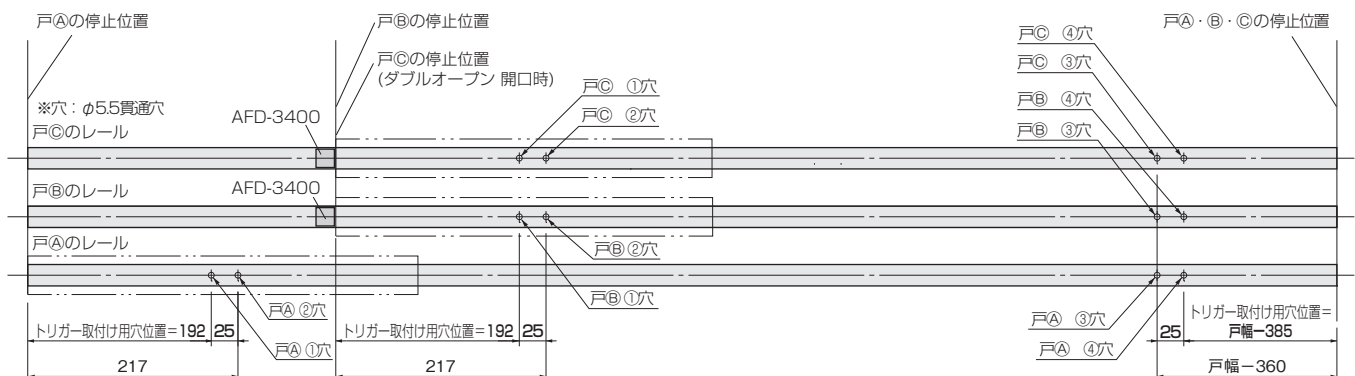


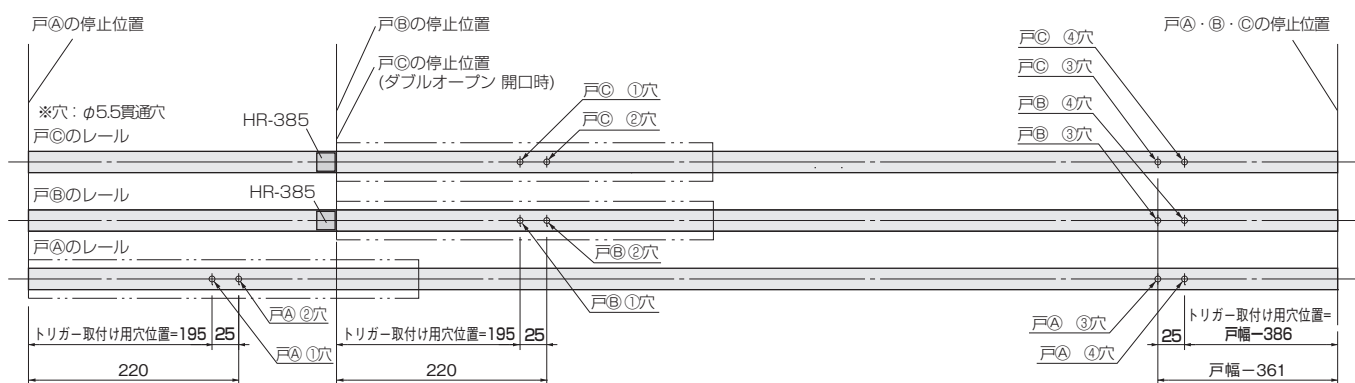
施工ガイド

●レールの穴加工寸法図

AFDシステムの場合



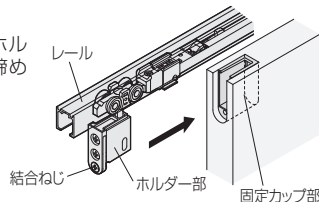
HRシステムの場合



■上部吊り車の接続方法

- ① 固定カップ部に上部吊り車のホルダー部を差込み、結合ねじを締め固定してください。

※図はAFDシステムの場合



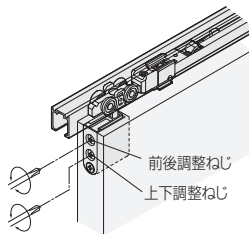
■戸の位置調整

- ① 戸を吊ったままで、ホルダー部の上のねじを回すと戸の前後調整、下のねじを回すと戸の上下調整ができます。

※調整時に戸を持ち上げると、調整をしやすい場合があります。

※ソフトクローズの速度調整はできません。

※図はAFDシステムの場合

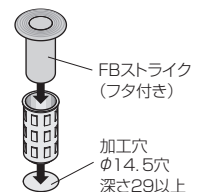


■床の金具の取付け

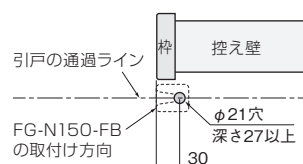
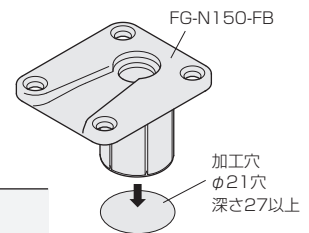
ご注意

戸の位置調整や動作確認をし、戸の最終位置が確定した後に穴加工をしてください。

- ① 戸Bの引戸用フランス落しMF-600-8のシャフトの位置に合わせて穴加工し、FBストライク（フタ付き）を床に取付けます（2ヶ所）。



- ② 戸CのFG-N150P（格納下部ガイド）のシャフトの位置（長手方向は控え壁枠より戸尻方向に30mm）に合わせて穴加工し、FG-N150-FB（誘導坪受）を床に取付けます（1ヶ所）。



開き戸
金具

1

引戸
金具

2

上吊式
引戸金具

3

AFD

HR

SD

連動引戸

オプション

引戸錠

4

移動
間仕切
金具

5

室内用
アルミ金具

6

折戸
金具

7

取手・
引手

8

スライド
丁番

9

スライド
ワイヤー
バスケット

10

収納・
吊金具

11

その他の
家具金物

12

物干金具・
諸金具

13

設計
施工
ガイド

会社案内