

開き戸
金具

1

引戸
金具

2

上吊式
引戸金具

3

AFD

HR

SD

電動引戸

オプション

引戸錠

4

移動
間仕切
金具

5

室内用
アルミ建具

6

折戸
金具

7

取手・
引手

8

スライド
丁番

9

スライド
ワイヤー
バスケット

10

収納・
吊金具

11

その他の
家具金物

12

物干金具・
諸金具

13

設計
施工
ガイド

会社案内

使用条件

◇折戸1組の総質量:AFD-2700-K 30kg以下/AFD-2700 20kg以下

◇戸の厚さ:30mm以上 ◇折戸1組の戸幅:600~900mm

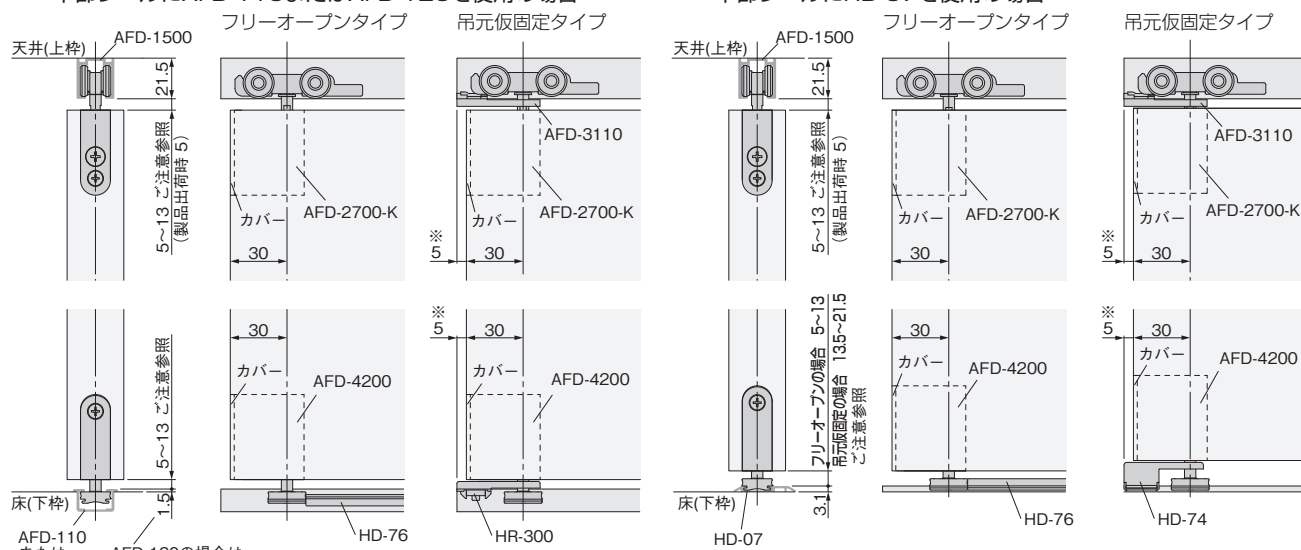
※折戸1組とは2枚の戸板を丁番で接続した状態を示しています。折戸を構成する戸の枚数は2枚に限ります。3枚以上の連結はできません。

設計ガイド

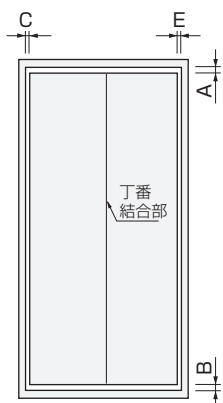
■金具の納まり参考図

下部レールにAFD-110またはAFD-120を使用の場合

下部レールにHD-07を使用の場合



■戸と枠(またはレール)との必要すきま寸法



●上のすきま

A=上部レールと戸の間のすきま寸法=5~13

●下のすきま

B=下部レールと戸の間のすきま寸法

AFD-110またはAFD-120の場合=5~13

HD-07でフリーオープンの場合=5~13

HD-07で吊元仮固定の場合=13.5~21.5

●左右のすきま設定(折戸1組の場合)

※下表は戸が軸回転する範囲の参考値です。この値に枠や戸の反りなどを考慮した寸法をプラスして設定してください。

C+E(フリーオープンで吊元仮固定用キャッチを使用しない場合)

使用丁番: HD-37

戸厚/戸幅	300	350	400	450
30	4.8	4.3	3.9	3.6
33	5.5	4.9	4.4	4.0
35	6.0	5.3	4.8	4.4
40	7.4	6.5	5.8	5.3

C+E(吊元固定の場合)

使用丁番: HD-37

戸厚/戸幅	300	350	400	450
30	7.5	7.1	6.8	6.6
33	7.9	7.5	7.1	6.9
35	8.2	7.7	7.4	7.1
40	10.1	9.5	9.1	8.8

CまたはEが吊元固定の場合の吊元側すきま寸法

戸厚	C(またはE)
30	5.0
33	5.0
35	5.0
40	6.1

※上記の参考値は「上下の金具の軸位置=戸端から30mm」、「丁番結合部のすきまは0mm」として算出しています。

ご注意

上下のすきま寸法は、AとBの最小値どうしを足した寸法、あるいは最大値どうしを足した寸法に設定しますと、戸の上下調整ができませんのでご注意ください。

上下のすきま=Aの最小値+Bの最小値+調整に必要な寸法 にしていただき、

AFD-110またはAFD-120の場合: 10mm<上下のすきま<26mm

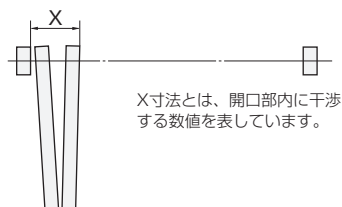
HD-07でフリーオープンの場合: 10mm<上下のすきま<26mm

HD-07で吊元仮固定の場合: 18.5mm<上下のすきま<34.5mm

の範囲で設定してください。

すきま寸法は、枠や床のたわみや戸の反りの発生などを考慮のうえ、余裕のある寸法を設定してください。

■戸を開けた時のX寸法



●フリーオープンタイプでHD-76(走行安定用スペーサー)を使用しない場合

$$X = \frac{\text{戸厚}}{2} + 114\text{mm}$$

●フリーオープンタイプでHD-76(走行安定用スペーサー)を使用する場合

$$X = \frac{\text{戸厚}}{2} + 156\text{mm}$$

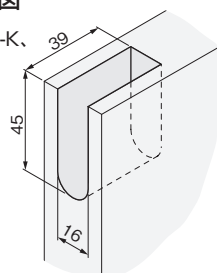
●吊元仮固定タイプの場合

$$X = \frac{\text{戸厚}}{2} + 116\text{mm} + \text{吊元すきま寸法}$$

※上記計算式は「使用丁番HD-37」、「上下の車の軸位置=戸端から30mm」として算出しています。

■戸の加工寸法参考図

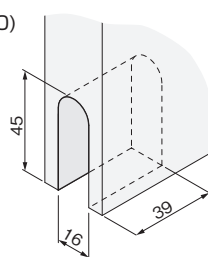
上部吊り車(AFD-2700-K、AFD-2700)の取付け加工寸法



ご注意

本加工図はカバーを含む寸法です。

下部ガイド(AFD-4200)の取付け加工寸法



ご注意

本加工図はカバーを含む寸法です。

間仕切用丁番(HD-37)の取付け加工寸法

