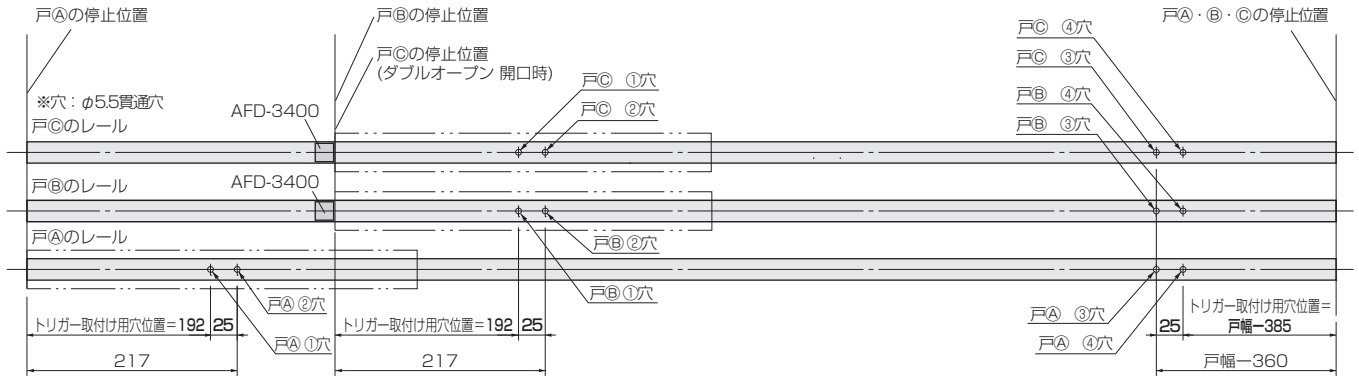


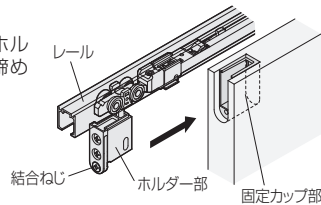
施工ガイド

● レールの穴加工寸法図



■ 上部吊り車の接続方法

- ① 固定カップ部に上部吊り車のホルダー部を差込み、結合ねじを締め、固定してください。

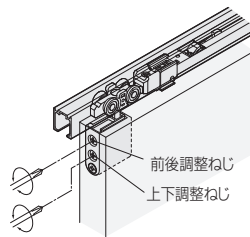


■ 戸の位置調整

- ① 戸を吊ったままで、ホルダー部の上のねじを回すと戸の前後調整、下のねじを回すと戸の上下調整ができます。

※ 調整時に戸を持ち上げると、調整がしやすい場合があります。

※ ソフトクローズの速度調整はできません。

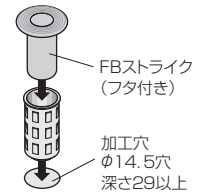


■ 床の金具の取付け

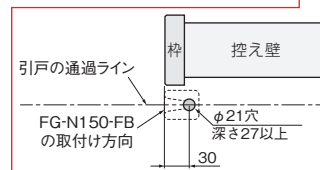
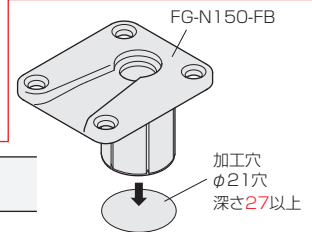
ご注意

戸の位置調整や動作確認をし、戸の最終位置が確定した後に穴加工をしてください。

- ① 戸Bの引戸用フランス落しMF-600のシャフトの位置に合わせて穴加工し、FBストライク フタ付きを床に取付けます (2ヶ所)。



- ② 戸CのFG-N150P (格納下部ガイド)のシャフトの位置 (長手方向は控え壁枠より戸尻方向に30mm)に合わせて穴加工し、FG-N150-FB (誘導坪受)を床に取付けます (1ヶ所)。



■ 追加表記、寸法訂正(22/09/01)

ドア錠

1

丁番

2

スライド

丁番

3

開き戸

金具

4

引戸錠

5

引戸

金具

6

上吊式

7

引戸金具

移動

8

間仕切

9

折戸

金具

室内用

10

アルミ

取手・

11

引手

スライド

12

レール

ワイヤー

13

バスケット

収納・

14

吊金具

その他の

15

家具金物

物干金具・

16

諸金具

真鍮

17

アンティーク

設計

18

施工

ガイド

会社案内