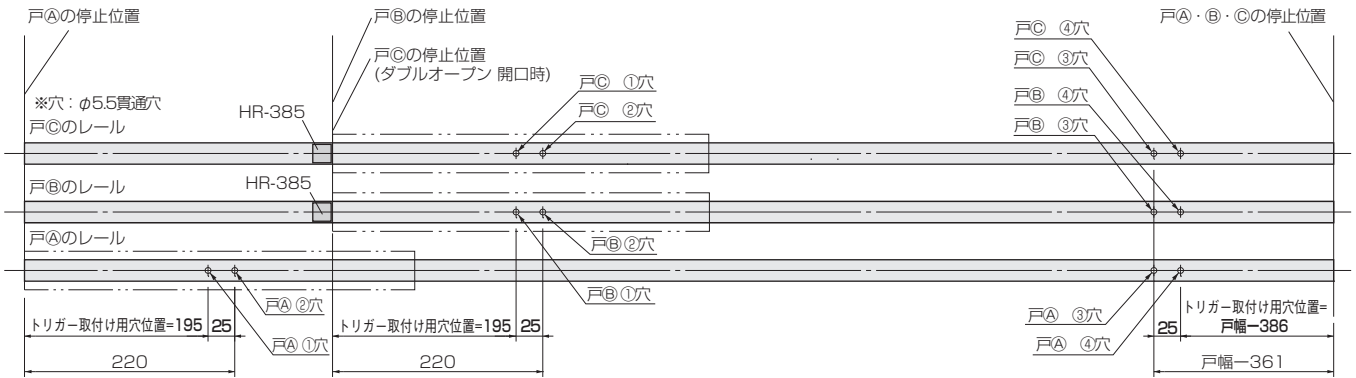


施工ガイド

ドア錠

1

●レールの穴加工寸法図



丁番

2

スライド
丁番

3

開き戸
金具

4

引戸錠

5

引戸
金具

6

上吊式
引戸金具

7

移動
間仕切
金具

8

折戸
金具

9

室内用
アルミ建具

10

取手・
引手

11

スライド
ワイヤー
バスケット

12

収納・
吊金具

13

その他
家具金物

14

物干金具・
諸金具

15

真鍮
アンティーク

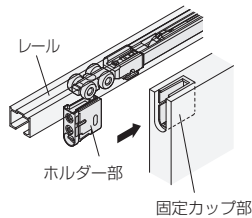
16

設計
施工
ガイド

会社案内

■上部吊り車の接続方法

- ① 固定カップ部に上部吊り車のホルダー部をしっかりと差込みます。
※しっかりと差込み、抜けないことをご確認ください。

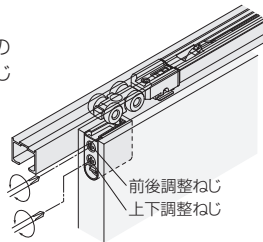


■戸の位置調整

- ① 戸を吊ったままで、ホルダー部の上のねじを回すと戸の前後調整、下のねじを回すと戸の上下調整ができます。

※調整時に戸を持ち上げると、調整をしやすい場合があります。

※ソフトクローズの速度調整はできません。

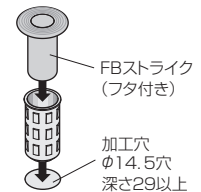


■床の金具の取付け

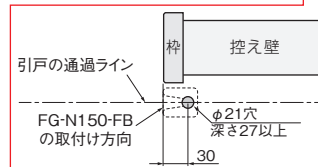
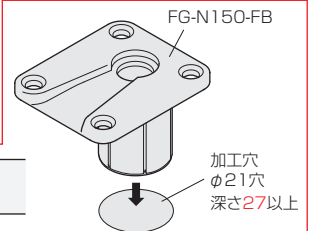
ご注意

戸の位置調整や動作確認をし、戸の最終位置が確定した後に穴加工をしてください。

- ① 戸Bの引戸用フランス落しMF-600のシャフトの位置に合わせて穴加工し、FBストライク フタ付きを床に取付けます(2ヶ所)。



- ② 戸CのFG-N150P(格納下部ガイド)のシャフトの位置(長手方向は控え壁枠より戸尻方向に30mm)に合わせて穴加工し、FG-N150-FB(誘導坪受)を床に取付けます(1ヶ所)。



■追加表記、寸法訂正(22/09/01)