

ドア錠

1

丁番

2

スライド

丁番

3

開き戸

金具

4

引戸錠

5

引戸

金具

6

上吊式

引戸金具

7

移動

間仕切

金具

8

折戸

金具

9

室内用

アルミ建具

10

取手・

引手

11

スライド

ワイヤー

バスケット

12

収納・

吊金具

13

その他の

家具金物

14

物干金具・

諸金具

15

真鍮

アンティーク

16

設計

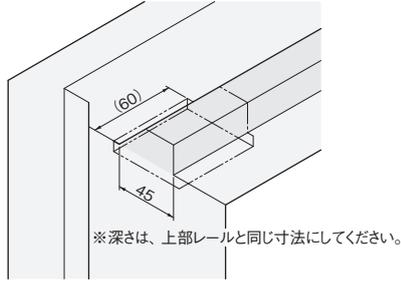
施工

ガイド

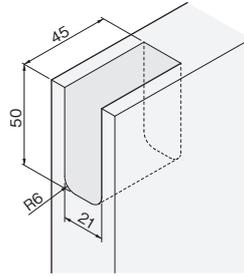
会社案内

設計ガイド

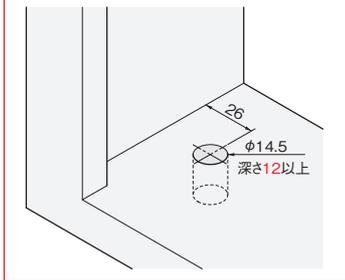
シーレットヒンジの取付け加工寸法 上部ベースの加工寸法



上部本体の加工寸法

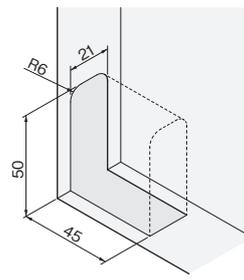


下部ベースの加工寸法



■寸法訂正 (19/05/28)

下部本体の加工寸法

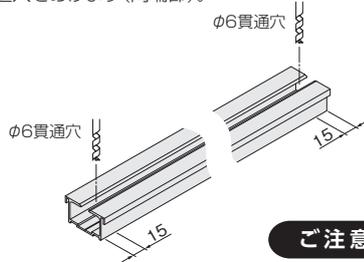


施工ガイド

■金具の取付け方法

1. レールの穴あけ

- ①直線レール芯の端部から15mmの位置にφ6の貫通穴をあけます(両端部)。

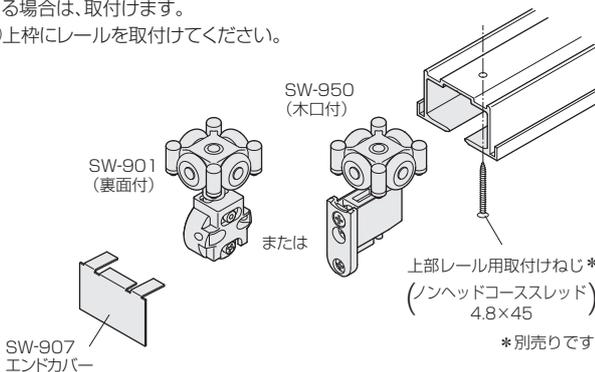


ご注意

レール内に残った切り粉は
取除いてください。

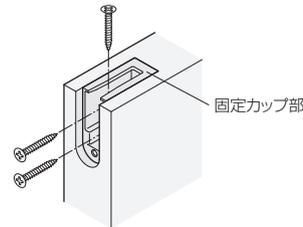
2. レールの取付け

- ①レールを取付ける前に、SW-901(裏面付)またはSW-950(木口付)をレール内に挿入します。
②レール端部にSW-907エンドカバーを使用する場合は、取付けます。
③上枠にレールを取付けてください。



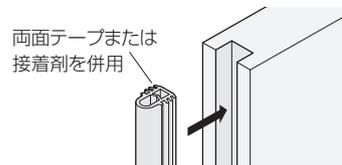
3. 固定カップの取付け(木口付吊り車SW-950を使用の場合)

- ①固定カップ部をパネルの加工部に取付けます。



4. 召し合せクッションの取付け

- ①両面テープまたは接着剤を併用して、パネルの加工部に押し込んで取付けます。



5. マグネット式振止の取付け

- ①本体をパネルの加工部に、ストライクを枠の加工部に取付けます。

