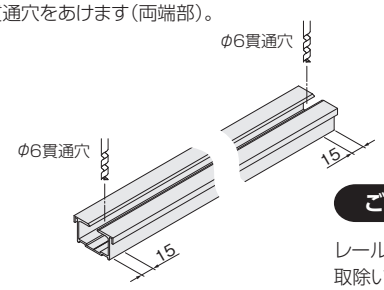
施工ガイド

■金具の取付け方法

1.レールの穴あけ

①直線レール芯の端部から15mmの位置にφ6の貫通穴をあけます(両端部)。

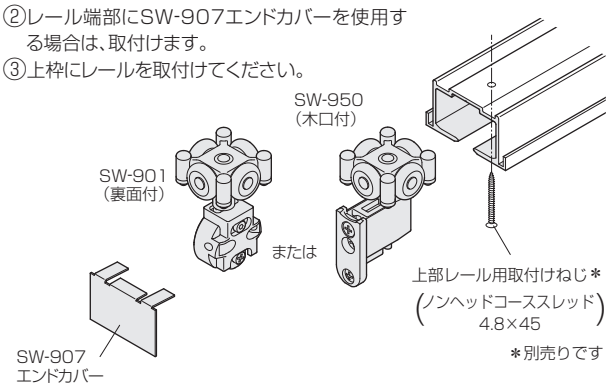


ご注意

レール内に残った切り粉は取除いてください。

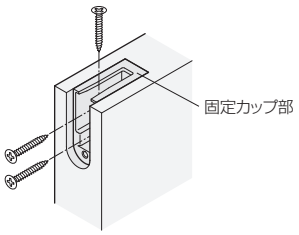
2.レールの取付け

①レールを取付ける前に、SW-901(裏面付)またはSW-950(木口付)をレール内に挿入します。
②レール端部にSW-907エンドカバーを使用する場合は、取付けます。
③上枠にレールを取付けてください。



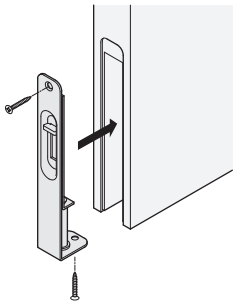
3.固定カップの取付け(木口付吊り車SW-950を使用の場合)

①固定カップ部をパネルの加工部に取付けます。



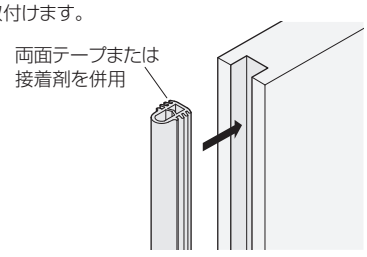
4.フランス落しの取付け

①パネルの加工部にフランス落しをねじ止めします。



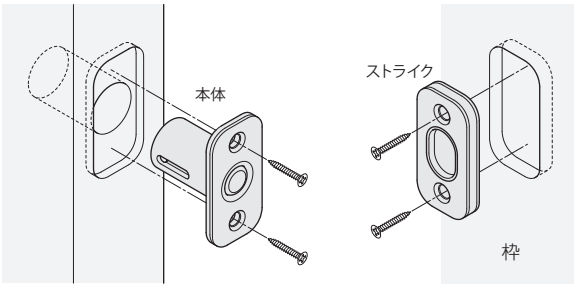
5.召し合せクッションの取付け

①両面テープまたは接着剤を併用して、パネルの加工部に押し込んで取付けます。



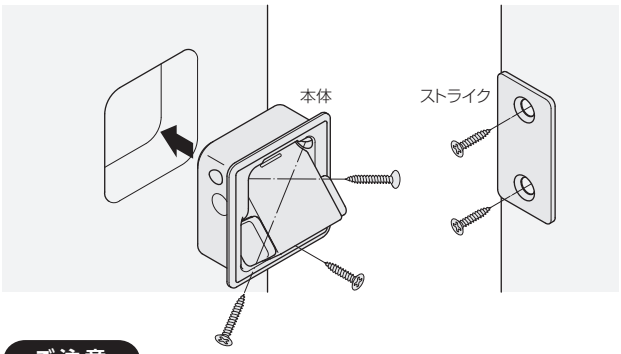
6.マグネット式振止の取付け

①本体をパネルの加工部に、ストライクを枠の加工部に取付けます。



7.セーフティーストッパーの取付け

①本体を引戸パネルの加工部に、ストライクを枠に取付けます。

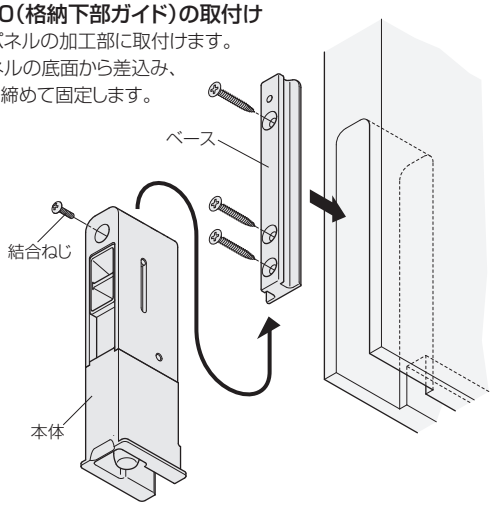


ご注意

ねじを取付ける際、先端が太いドライバーを使用すると、金具を傷つけるおそれがあります。
先端が細いドライバーを使用し、事前に金具を傷つけないことを確認した上で、取付けてください。

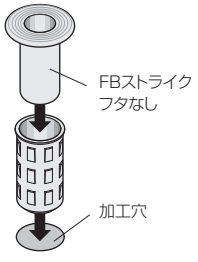
8.FG-N150(格納下部ガイド)の取付け

①ベースをパネルの加工部に取付けます。
②本体をパネルの底面から差込み、結合ねじを締めて固定します。



9.FBストライク　フタなしの取付け

①パネルに取付けたFG-N150のシャフトに合わせて、FBストライクの位置を決め、取付けてください。
※FG-N150(格納下部ガイド)には、フタなしのストライクを使用してください。



ご注意

穴加工前に、パネルの位置調整や動作確認をし、パネルの最終位置が確定した後に取付けてください。