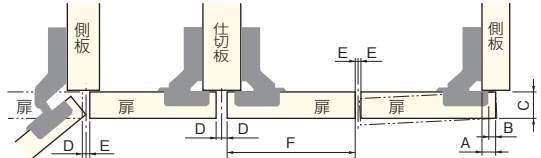


■かぶせタイプはみ出し寸法表

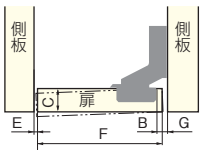


	22	23	24	25	26	27	28
A 全 かぶせ	22	23	24	25	26	27	28
A 9-24かぶせ	18	19	20	21	22	23	24
A 半 かぶせ	13	14	15	16	17	18	19
B	3	4	5	6	7	8	9
C 扉厚	18	19	20	21	22	23	24
	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
	1.2	1.2	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
	1.4	1.4	1.3	1.3	1.3	1.2	1.2
	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5	1.4	1.4
	1.8	1.8	1.7	1.7	1.6	1.6	1.6
	2.1	2.1	2.0	1.9	1.9	1.9	1.8
	2.3	2.3	2.2	2.2	2.2	2.1	2.1
	2.5	2.5	2.5	2.5	2.4	2.3	2.3
	2.8	2.8	2.8	2.8	2.7	2.6	2.6
	3.1	3.1	3.1	3.0	3.0	2.9	2.8
	3.5	3.5	3.4	3.3	3.3	3.2	3.1
	3.8	3.8	3.7	3.7	3.6	3.5	3.4
	4.2	4.2	4.1	4.0	3.9	3.8	3.8
	4.6	4.6	4.5	4.4	4.3	4.2	4.1
	5.2	5.0	4.9	4.8	4.7	4.6	4.5
	6.1	5.5	5.4	5.2	5.1	5.0	4.9

D 丁番側はみ出し寸法

- 扉を側板木口に当てることなく、最大開き角度まで開かせるためには、
グレー範囲内の扉のかぶせ代A・扉厚Cでご使用ください。
- 水色部では、扉の吊元側コーナーが側板木口に当たり、扉がスライド丁番の最大開き角度まで開きません。右図にてご確認ください。

■インセットタイプちり寸法表



	7	8
C 扉厚	18~25	26
	2.5	1.7
	2.5	1.9
	2.5	2.0
	2.5	2.2
	2.5	2.5
	2.7	2.7

G 丁番側ちり寸法

- 水色範囲内の扉厚で使用される場合は、水色内に表記されている丁番側ちり寸法Gを確保できるよう、扉の左右調整を行ってください。

■扉先端はみ出し寸法表 (かぶせタイプ・インセットタイプ共通)

F 扉 幅	E 扉先端部のはみ出し寸法
300以上	0.4

扉厚30mm以下の場合。

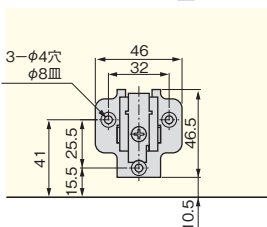
- A=扉のかぶせ代、B=扉端より掘込までの距離、C=扉厚、D=丁番側はみ出し寸法、G=丁番側ちり寸法、E=扉先端部のはみ出し寸法、F=扉幅

ご注意

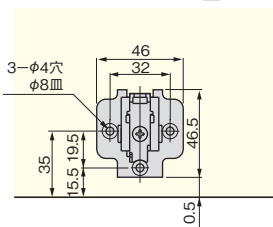
各データには、木工誤差や扉のたれ下がり・扉への必要以上のあおりなどは考慮されていません。ご使用の際は必ずD、Eの寸法より広めの隙間寸法をおとりください。また製品の使用範囲ぎりぎりでご使用される場合は、必ず現品にてご確認ください。

■かぶせタイプ座金取付寸法図

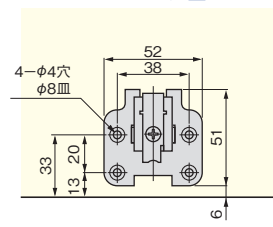
RBK-32座金



RBK-32/37座金

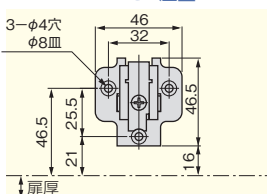


RLK-38座金

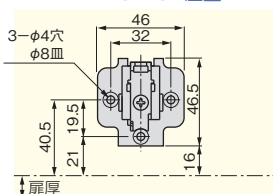


■インセットタイプ座金取付寸法図

RBK-32座金



RBK-32/37座金



RLK-38座金

