

「鑄造」ミニ知識

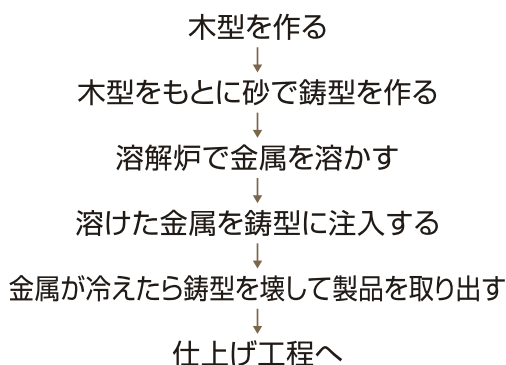
ちゅうぞう 鑄造とは

鑄造とは、金属を溶かして、それを「型」に流し込んで製品を造ることです。プレスその他の加工方法に比べて自由な形状を得ることが出来るため、複雑な形状の製品を造るのに適した加工方法です。「型」には砂型(鑄物)、金型(ダイカスト)、蠟(ろう)型(ロストワックス)などの種類があります。

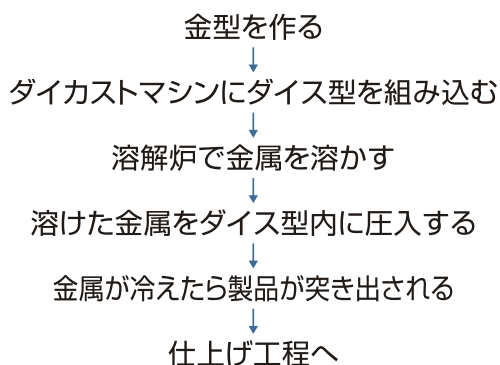
いもの 鑄物製品とダイカスト製品の比較

	鑄物	ダイカスト
型	砂で作った砂型 <small>すながた</small>	特殊鋼で作った金型 <small>かながた</small>
製品材料	鑄鉄、真鍮(家具金物はこれが多い)、青銅、アルミ合金など。	亜鉛合金(家具金物はこれが多い)、錫合金、鉛合金、アルミ合金など。
仕上がり	味わい深い鑄肌と仕上がりが得られる。	精度が高くて均質な製品が得られる。
製作費	ダイカストに比べて格段に安い。	鑄物に比べて高い。
製品単価	ダイカストに比べて高くなる。	鑄物製品に比べて安い。
生産量	少中量生産に向く。	量産に向く。
製作期間	製品の出来上がりまでの期間が短い。	金型製作までに時間が掛かる。

鑄物製品の製造工程



ダイカスト製品の製造工程



代表的な鑄物製品



代表的なダイカスト製品

