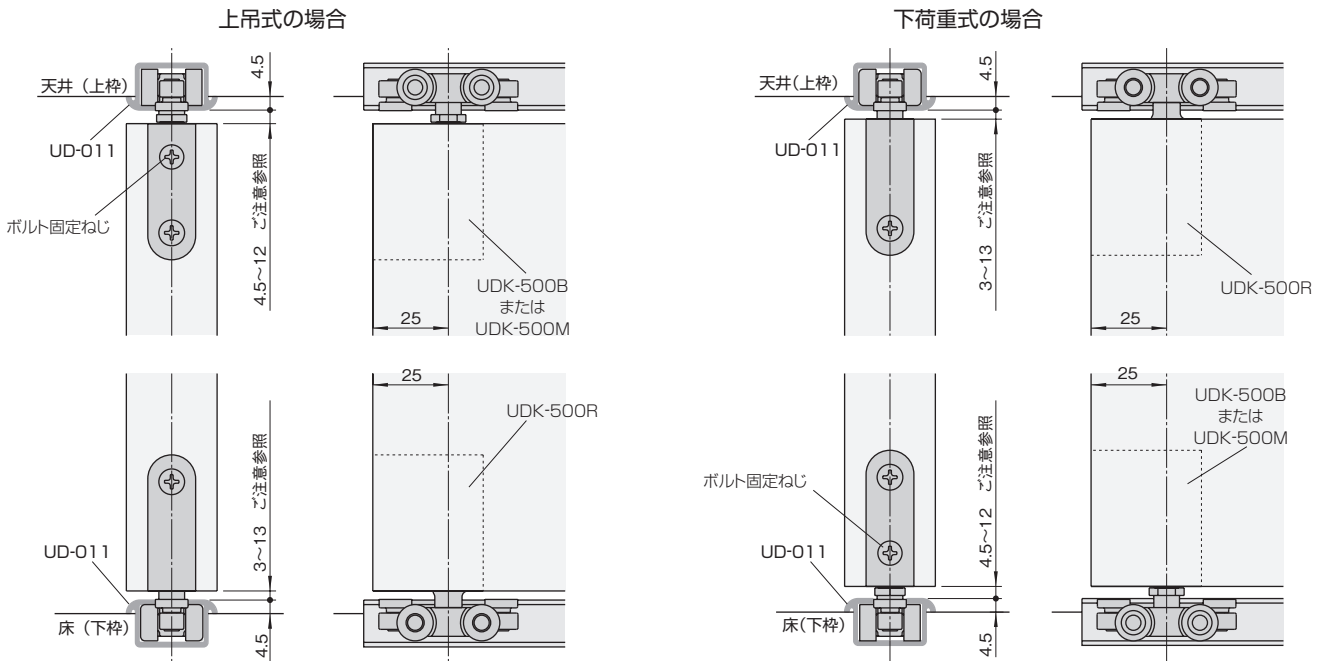


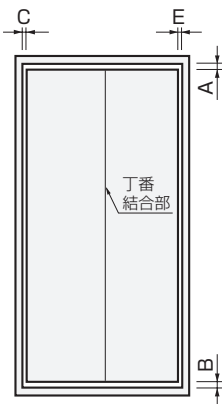
設計ガイド

■金具の納まり参考図(重量用・軽量用共通)



※レールのツバ高さ4.5mmはUD-011の場合。UD-011 (38-24)を使用の場合は3mmになります。

■戸と枠(またはレール)との必要すきま寸法(重量用・軽量用共通)



●上下のすきま(レールと戸の間のすきま)

- A=上レールと戸とのすきま寸法=(上吊式の場合)4.5~12
=(下荷重式の場合)3~13
- B=下レールと戸とのすきま寸法=(上吊式の場合)3~13
=(下荷重式の場合)4.5~12

●左右のすきま(折戸1組の場合)

C+E

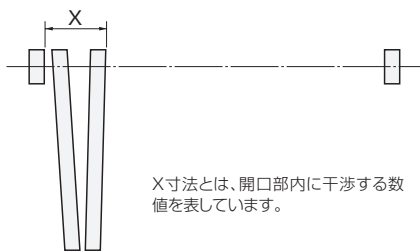
使用丁番: HD-37

戸厚/戸幅	300	350	400	450
30	4.8	4.3	3.9	3.6
33	5.5	4.9	4.4	4.0
35	6.0	5.3	4.8	4.4
40	7.4	6.5	5.8	5.3

※以上の左右すきまは「上下の車の軸位置=25mm」として算出しています。
※丁番結合部のすきまは0mmの設定で大丈夫です。

ご注意
上下のすきま寸法は、AとBの最小値どしを足した寸法(=7.5mm)、あるいは最大値どしを足した寸法(=25mm)に設定しますと、戸の上下調整ができませんのでご注意ください。
上下のすきま=Aの最小値+Bの最小値+調整に必要な寸法
7.5mm<上下のすきま<25mm
すきま寸法は、枠や床のたわみや、戸の反りの発生などを考慮のうえ余裕のある寸法を設定してください。

■戸を開けた時のX寸法(重量用・軽量用共通)



X寸法とは、開口部に干渉する数値を表しています。

戸厚38mm以下の場合の $X = \frac{\text{戸厚}}{2} + 74\text{mm}$
 戸厚39~40mmの場合の $X = \text{戸厚} \times 1.5 + 31\text{mm}$

※上記計算式は「使用丁番HD-37」、「上下の車の軸位置=戸端から25mm」として算出しています。

■戸の加工寸法参考図(重量用・軽量用共通)

上用車の取付け加工寸法 下用車の取付け加工寸法 丁番(HD-37)の取付け加工寸法

