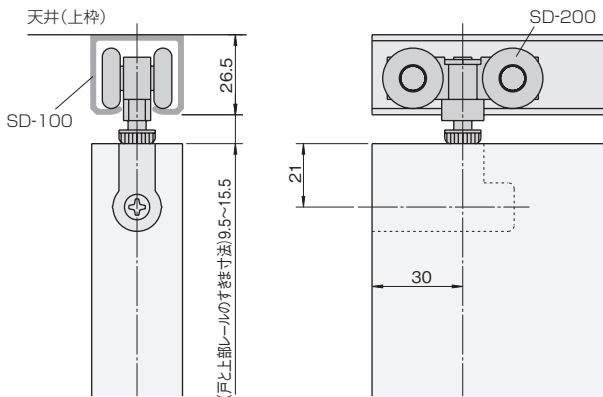


設計ガイド

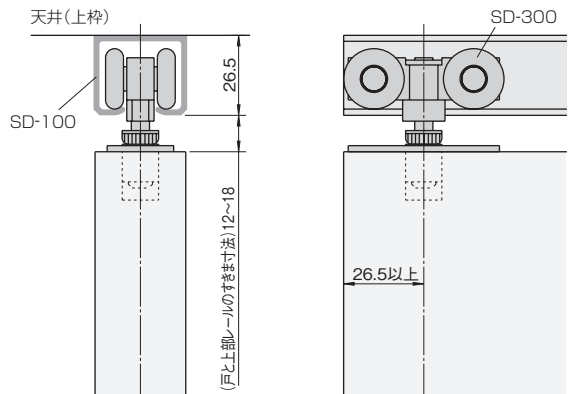
■金具の納まり参考図

上部吊り車にSD-200を使用の場合



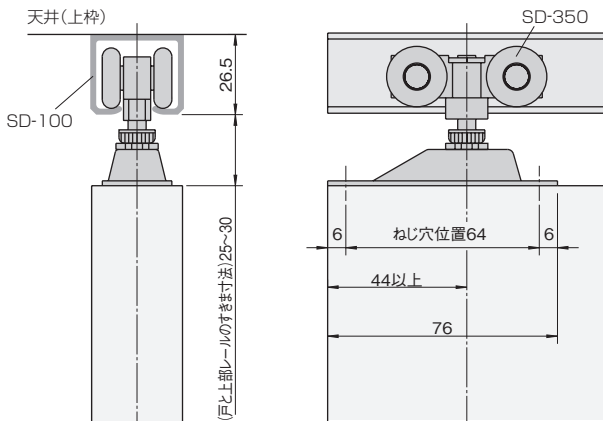
上部吊り車にSD-300を使用の場合

エンドカバー・ストッパーを使用しない場合の納まり図

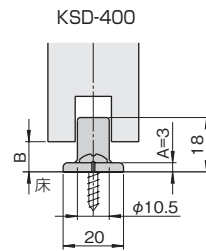


上部吊り車にSD-350を使用の場合

エンドカバー・ストッパーを使用しない場合の納まり図



下部ガイド



●戸の高さ寸法の求め方

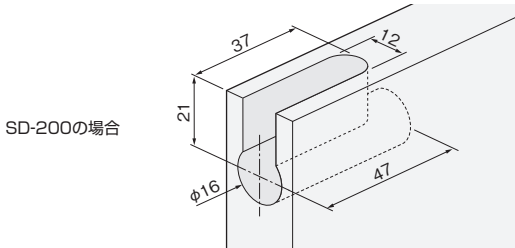
戸の高さ=枠の内寸高さ-26.5mm(上部レール)-戸と上部レールの最大すきま-3mm-A
 ※上式で戸の高さを求めることにより、戸と上部レールのすきま寸法範囲で戸の上下調整ができます。
 ※上式の3mmは、戸を下に調整した際、戸を下部ガイドに接触させないための逃げ寸法です。

●B(下すきま寸法)の求め方

B=枠の内寸高さ-戸の高さ-26.5mm(上部レール)-戸と上部レールのすきま寸法
 ※戸と上部レールのすきま寸法は、上記の範囲内で任意の寸法を設定できます。

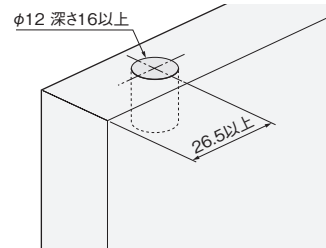
■戸の加工寸法参考図

上部吊り車の取付け加工寸法



SD-200の場合

SD-300の場合



SD-350の場合
 ※加工する必要がありません

下部ガイド溝の加工寸法

KSD-400の場合



1 カバー
 シリウス
 2 室内用
 アルミ
 3 ドア
 4 丁
 5 扉
 6 引
 7 引
 8 上
 9 折
 10 取
 11 ス
 12 取
 13 取
 14 取
 15 取
 16 取
 17 取